



www.sopur.pl

U s z l a c h e t n i a m y n a t u r ę d r e w n a

## SOLAK PUR-N STANDARD BIEL

lakier poliuretanowy, nawierzchniowy biały

### KARTA TECHNICZNA

**Solak PUR-N STANDARD BIEL** jest poliuretanowym, dwuskładnikowym, białym lakierem nawierzchniowym. **Charakteryzuje się wysoką twardością i dobrą tiksotropią. Produkt umożliwia uzyskanie jedwabistej w dotyku powierzchni o wysokiej twardości.** Charakteryzuje się bardzo dobrą odpornością na żółknięcie w porównaniu do standardowych lakierów poliuretanowych

<b>Zakres stosowania</b>	Lakier szczególnie polecany do wykończenia mebli drewnianych do wewnątrz.
<b>Kolorystyka</b>	Biały.
<b>Stopień połysku</b>	Półmat-20; Półpołysk-30; Połysk-60; Wysoki Połysk-90.
<b>Przygotowanie podłoża</b>	Powierzchnie przeznaczone do lakierowania powinny być czyste, pozbawione kurzu i żywicznych plam, a także pozostałości past i środków nabłyszczających. Lakier może być наносzony na podłoże zapodkładowane lakierem Solak PUR-P IZOLANT 02 lub SOLAK PUR-P STANDARD.
<b>Przygotowanie wyrobu</b>	Przed pobraniem produktu z pojemnika należy dokładnie wymieszać całą jego zawartość. Następnie dodać do lakieru utwardzacz <b>Solur PUR-013 w proporcji 100/50 części objętościowych</b> (żywność mieszaniny 4-5h). <u>Uwaga: w trakcie lakierowania należy utrzymywać lepkość mieszaniny na stałym poziomie dlatego trzeba ją kontrolować podczas pracy.</u> Lepkość początkowa mieszanki wynosi ok. 30 sek. dlatego zaleca się produkt dodatkowo rozcieńczyć rozcieńczalnikiem RS-P w proporcji od 5% do nawet 15% w przypadku aplikacji aerograficznej (pistolet kubkowy).
<b>Aplikacja</b>	Lakier ten przystosowany jest do nanoszenia natryskiem pneumatycznym i hydrodynamicznym. Dawka nałożenia nie powinna przekraczać 120-130 g/m <sup>2</sup> . Przed naniesieniem drugiej warstwy tego samego produktu, nie wcześniej niż po 8h, należy dokładnie zmatowić powierzchnię dla zachowania lepszej przyczepności międzywarstwowej. Lakierowanie należy wykonać w warunkach jak najbardziej zbliżonych do normalnych (temperatura 20°C i wilgotności 65%). Jeżeli istnieje taka konieczność produkt można rozcieńczyć ok. 5% Dodatkiem OP-12, który ma za zadanie opóźnić czas wysychania produktu.
<b>Suszenie</b>	Należy przeprowadzić próbę techniczną i w warunkach realnych ustalić parametry procesu suszenia. Orientacyjne parametry suszenia podano poniżej.
<b>Mycie narzędzi</b>	Do czyszczenia sprzętu lakierniczego należy użyć Rozcieńczalnika RS-N firmy SOPUR.

Informacje zawarte w karcie technicznej mają na celu ułatwienie pracy naszych klientów i opierają się na wielu badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniach praktycznych. Są to dane informacyjne i nie stanowią gwarancji ze względu na różnorodność metod i systemów stosowania produktów. Tym samym nie zwalnia się klienta z obowiązku wykonania odpowiednich prób dostosowanych do indywidualnych potrzeb. SOPUR nie ponosi odpowiedzialności za wady i szkody powstałe w wyniku łącznego stosowania naszych produktów z materiałami pochodzącymi z oferty innych producentów, a także w przypadku wprowadzenia jakichkolwiek innych modyfikacji.

Wszystkie dokumenty dotyczące danego wyrobu dostępne są na życzenie klienta, a także na stronie internetowej.

